

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA

ZE WSKAŹNIKIEM POŁOŻENIA KLINA

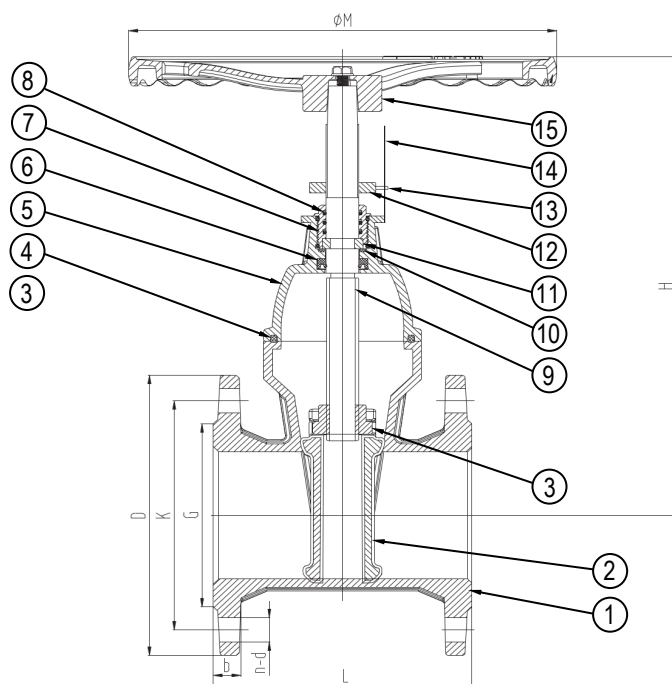
PN10 - PN16

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

- Konstrukcja zasuwy spełniająca wymagania norm EN 1171, EN 1074-1 i EN 1074-2
- Długość zabudowy zgodna z normą EN 558 Szereg 14 (A020, A021)
- Wszystkie materiały, w tym smary, zgodnie z normą EN 1074-1 i EN 1074-2 dopuszczone do kontaktu z wodą do spożycia (wodą pitną)
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Wulkanizowana powłoka klina wykonana z elastomeru EPDM (opcjonalnie NBR)
- Okładzina klina oraz elementy uszczelniające wykonane zgodnie z EN 681-1
- Wymiary kołnierzy zgodne z normą EN 1092-2, zgodność połączenia z kołnierzami stalowymi wg EN 1092-1
- Śruby kl. 8.8 wykonane ze stali ocynkowanej, wpuszczone w zagłębienia korpusu i zabezpieczone masą zalewową
- Trzpień z z walcowanym gwintem, wykonany z wytrzymałej stali nierdzewnej 1.4021 (AISI 420)
- Trzpień na całej długości odseparowany od bezpośredniego kontaktu z elementami żeliwnymi
- Powłoka ochronna części zewnętrznych i wewnętrznych epoksydowa, standardowo w kolorze niebieskim RAL 5015, o grubości min. 250 µm, odporności na przebicie iskrą elektryczną 3000 V, przyczepności min. 12 N/mm²
- Próby ciśnieniowe zgodne z EN 12266-1, klasa szczelności A w obu kierunkach
- Temperatura robocza od -10°C (z wykluczeniem zamarznięcia) do +70°C
- Sterowanie za pomocą napędu ręcznego (kółko), przedłużek trzpieni, napędu elektrycznego opartego na kolumnie
- Dostępna wersja z przyłączem zgodnym z ISO 5210 do bezpośredniego sterowania napędem elektrycznym lub/i przekładnią



CZĘŚCI, MATERIAŁY, WYMIARY



NR	CZĘŚCI	MATERIAŁY
1	KORPUS	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
2	KLIN	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
	WULKANIZOWANA POWŁOKA KLINA	ELASTOMER EPDM
3	NAKRĘTKA KLINA	BRAŻ
4	USZCZELKA POKRYWY	ELASTOMER EPDM (OPCJONALNIE NBR)
5	POKRYWA	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
6	USZCZELKA WARGOWA	ELASTOMER EPDM (OPCJONALNIE NBR)
7	TULEJA	BRAŻ (OPCJONALNIE MOSIĄDZ)
8	O-RINGI	ELASTOMER EPDM
9	TRZPIEŃ	STAL NIERDZEWNA EN 1.4021 (AISI 420)
10	PODKŁADKA ŚLIZGOWA	TWORZYWO NISKOTARCIOWE POLIACETAL (POM)
11	PIERŚCIEN BLOKUJĄCY	BRAŻ
12	NAKRĘTKA WSKAŹNIKA	MOSIĄDZ
13	TRZPIEŃ WSKAŹNIKA	STAL NIERDZEWNA A2
14	PŁYTKA SKALI WSKAŹNIKA	STAL NIERDZEWNA 1.4301 (AISI 304)
15	KÓŁKO RĘCZNE	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50) / STAL WĘGLOWA
	ŚRUBY	STAL OCYNK., KL. 8.8. (OPCJONALNIE STAL NIERDZEWNA)
Wewnętrzna i zewnętrzna powłoka epoksydowa, w kolorze niebieskim (standardowo RAL 5015), o grubości min. 250 µm.		
Możliwe wykonania niestandardowe, do uzgodnienia z zamawiającym		

DN	G	K	D	L	n-ød	b	H	ØM
50	99	125	165	150	4-19	19	245	200
65	118	145	185	170	4-19	19	295	200
80	132	160	200	180	8-19	19	305	200
100	156	180	220	190	8-19	19	345	254
125	184	210	250	200	8-19	19	380	254
150	211	240	285	210	8-23	19	430	315
200	266	295	340	230	12-23	20	540	315
250	319	355	405	250	12-28	22	635	315
300	370	410	460	270	12-28	24.5	735	406