

ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA MIĘKKOUSZCZELNIONA

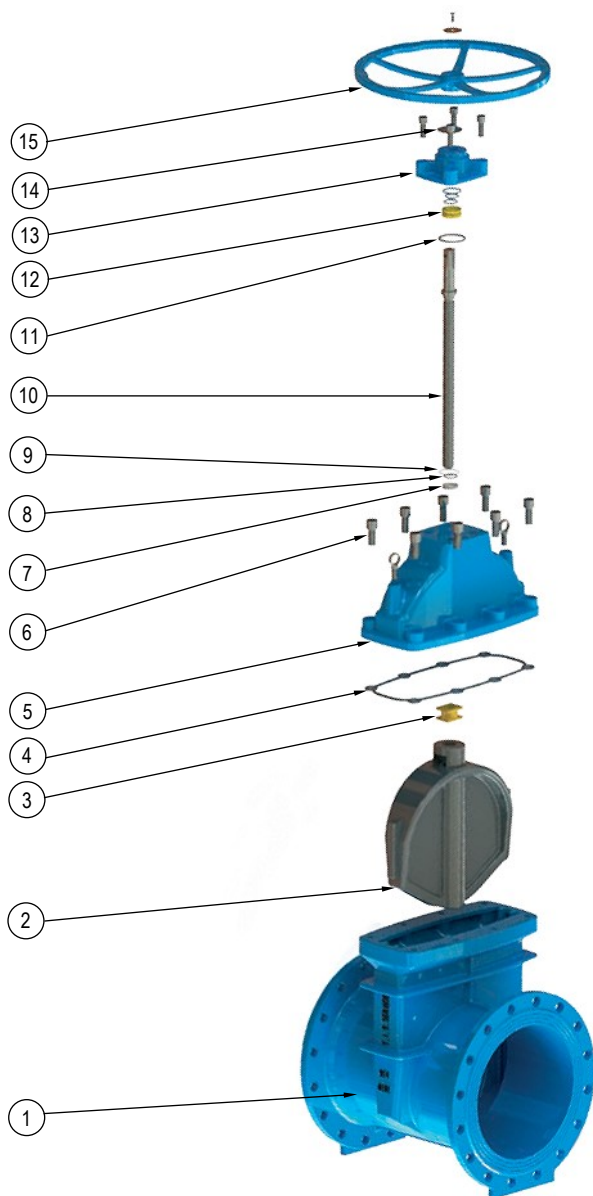
PN25

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

- Konstrukcja zasuw spełniająca wymagania norm EN 1171, EN 1074-1 i EN 1074-2
- Długość zabudowy zgodna z normą EN 558 Szereg 15
- Wszystkie materiały, w tym smary, zgodnie z normą EN 1074-1 i EN 1074-2 dopuszczone do kontaktu z wodą do spożycia (wodą pitną)
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Wulkanizowana powłoka klina wykonana z elastomeru EPDM (opcjonalnie NBR)
- Okładzina klina oraz elementy uszczelniające wykonane zgodnie z EN 681-1
- Wymiary kołnierzy zgodne z normą EN 1092-2, zgodność połączenia z kołnierzami stalowymi wg EN 1092-1
- Śruby kl. 8.8 wykonane ze stali ocynkowanej, wpuszczone w zagłębienia korpusu i zabezpieczone masą zalewową
- Trzpień z z walcowanym gwintem, wykonany z wytrzymałej stali nierdzewnej 1.4021 (AISI 420)
- Trzpień na całej długości odseparowany od bezpośredniego kontaktu z elementami żeliwnymi
- Powłoka ochronna części zewnętrznych i wewnętrznych epoksydowa, standardowo w kolorze niebieskim RAL 5015, o grubości min. 250 μm , odporności na przebicie iskrą elektryczną 3000 V, przyczepności min. 12 N/mm²
- Próby ciśnieniowe zgodne z EN 12266-1, klasa szczelności A w obu kierunkach
- Temperatura robocza od -10°C (z wykluczeniem zamarznięcia) do +70°C
- Sterowanie za pomocą napędu ręcznego (kółko), przedłużek trzpieni, napędu elektrycznego opartego na kolumnie
- Dostępna wersja z przyłączem zgodnym z ISO 5210 do bezpośredniego sterowania napędem elektrycznym lub/i przekładnią

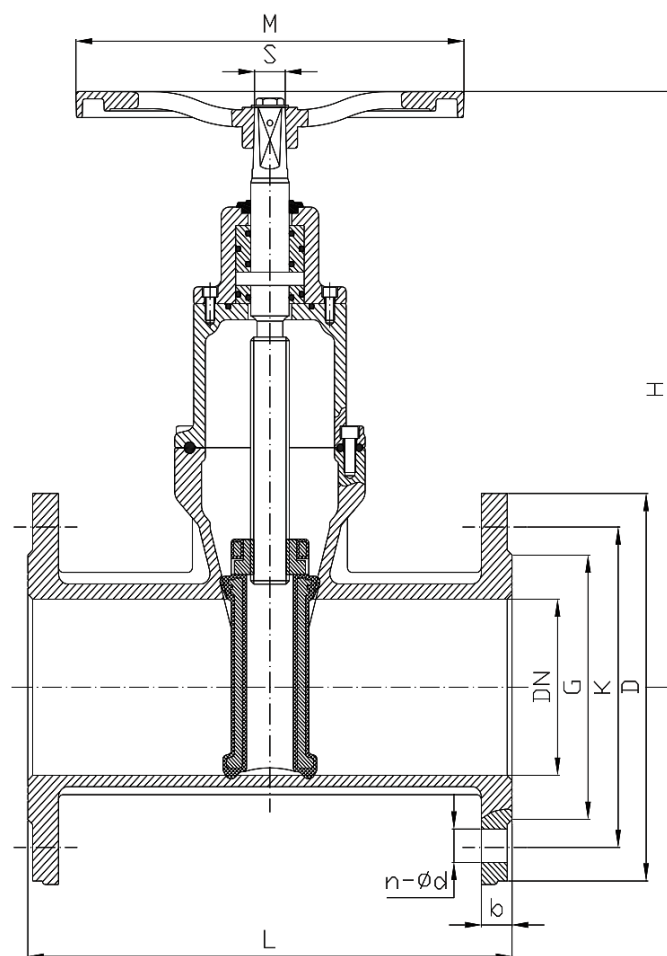


MATERIAŁY



NR	CZĘŚCI	MATERIAŁY
1	KORPUS	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
2	KLIN	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
-	WULKANIZOWANA POWŁOKA KLINA	ELASTOMER EPDM (OPCJONALNIE NBR)
3	NAKRĘTKA KLINA	BRAZ
4	USZCZELKA POKRYWY	ELASTOMER EPDM (OPCJONALNIE NBR)
5	POKRYWA	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
6	ŚRUBY	STAL OCYNK., KL. 8.8. (OPCJONALNIE STAL NIERDZEWNA)
7	USZCZELKA WARGOWA	ELASTOMER EPDM (OPCJONALNIE NBR)
8	PIERŚCIEN	BRAZ
9	PODKŁADKA ŚLIZGOWA	TWORZYWO NISKOTARCIOWE POM
10	TRZPIEŃ	STAL NIERDZEWNA EN 1.4021 (AISI 420)
11	O-RINGI	ELASTOMER EPDM
12	TULEJA	BRAZ
13	POKRYWA GÓRNA	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50)
14	USZCZELKA CZYSZCZĄCA	ELASTOMER EPDM
15	KÓŁKO RĘCZNE	ŻELIWO SFEROIDALNE EN-GJS-500-7 (GGG-50) / STAL WĘGLOWA
Wewnętrzna i zewnętrzna powłoka epoksydowa, w kolorze niebieskim (standardowo RAL 5015), o grubości min. 250 µm.		
Możliwe wykonania niestandardowe, do uzgodnienia z zamawiającym		

WYMIARY I WAGI



DN	G	K	D	L	H	n-ød	b	M	S	W (kg)
50	99	125	165	250	260	4-19	19	200	14	12.5
65	118	145	185	270	270	8-19	19	200	17	14
80	132	160	200	280	305	8-19	19	200	17	18.5
100	156	190	235	300	345	8-23	19	250	19	24
125	184	220	270	325	355	8-28	19	250	19	32
150	211	250	300	350	464	8-28	20	350	19	43
200	274	310	360	400	570	12-28	22	350	24	69
250	330	370	425	450	666	12-31	24.5	500	27	135
300	389	430	485	500	760	16-31	27.5	500	27	196