



ART. 039001 TIS1

TEE ELETTROSALDABILE CON DERIVAZIONE A CODOLO 90°, PE 100, SDR 11
ELECTROFUSION EQUAL TEE WITH SPIGOT, PE 100, SDR 11
APPLICAZIONE:

Impianti di acquedottistica, di convogliamento gas combustibili, di fognature civili ed industriali, di irrigazione etc...

APPLICATION:

Water pipeline systems, for gas, civil and industrial sewerage, irrigation etc...

CARATTERISTICHE PRINCIPALI - MAIN FEATURES

NORME PRODOTTO:	UNI EN 1555-3 UNI EN 12201-3 UNI EN ISO 15494	PRODUCT STANDARS:	UNI EN 1555-3 UNI EN 12201-3 UNI EN ISO 15494
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO AMMESSA:	Acqua 16 bar Gas 5 bar	MAXIMUM OPERATING PRESSURE:	Water 16 bar Gas 5 bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO:	Max. +60°C	WORKING TEMPERATURE:	Max. +60°C
RAPPORTO PRESSIONE / TEMPERATURA	Conforme con UNI EN 1555-3 - UNI EN 12201-3	PRESSURE / TEMPERATURE RATING	According to UNI EN 1555-3 - UNI EN 12201-3



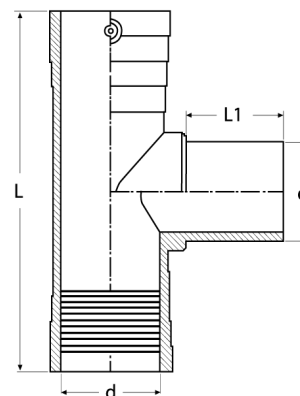
TYPE A



TYPE B



TYPE C



d	L	L1	kg	Type
25	108	37	0.07	A
32	128	41	0.15	A
40	147	49	0.22	A
50	162	49	0.31	A
63	186	61	0.57	A
75	220	63	0.87	A
90	255	74	1.48	A
110	257	79	2.05	A

d	L	L1	kg	Type
125	303	78	2.66	A
160	339	125	5.16	B
180	395	130	8.90	B
200	395	130	10.10	B
225	680	110	17.80	B
250	810	140	30.75	C
280	800	185	36.40	C
315	910	270	45.20	C